

# K75 Beschichtungssystem C5 H NDFT 300µm

## Inhaltsverzeichnis

1	Anwendungsbereich . . . . .	2
1.1	Korrosivitätskategorie . . . . .	2
1.2	Schutzdauer . . . . .	2
1.3	Beispiele für zugehörige Umgebung gemäß internationalen Normen . . . . .	2
2	Beschichtungssystem . . . . .	3
3	Vorbehandlung von Stahl- und Eisengussbauteilen für die Grundierung . . . . .	4
3.1	Beseitigen von Oberflächenunregelmäßigkeiten . . . . .	4
3.2	Oberflächenvorbereitung vor dem Grundieren . . . . .	4

Verant. Abt. LDA M NMA M EN	Technische Referenz Haering	Erstellt von Hausruckinger	Genehmigt von Verhoeven	Projekt Standard		
<b>SIEMENS</b>	Dokumenttyp K75 Beschichtungssystem C5 H NDFT 300µm		Dokumentstatus Freigegeben		Kundenzeichen	
	SIMOTICS HV C/M/HP, HS-synchron/modyn, Rolling, Mining, SIGENTICS, SIGENTICS M		Dokumentnummer A5E52198866A			
© Siemens 2022			Rev. AA	Erstelldatum (JJJ-MM-TT) 2022-11-16	Sprache de	Seite 1/4

# 1 Anwendungsbereich

## 1.1 Korrosivitätskategorie

C5 (ISO 12944)

## 1.2 Schutzdauer<sup>1</sup>

H (Hoch); 15 bis 25 Jahre

## 1.3 Beispiele für zugehörige Umgebung gemäß internationalen Normen

### ISO 12944

Freiluft: Industriebereiche mit hoher Luftfeuchte und aggressiver Atmosphäre und Küstenatmosphäre mit hoher Salzbelastung

Innenraum: Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und mit starker Verunreinigung

### ISO 9223

Freiluft: Gemäßigte und subtropische Klimazone, atmosphärische Umgebung mit sehr hoher Luftverunreinigung ( $SO_2$ : 90 ... 250  $\mu g m^{-3}$ ), und/oder mit signifikanter Beeinflussung durch Chloride, z. B. Industriegebiete, Küstenbereiche, geschützte Stellen an der Küstenlinie

Innenraum: Räume mit sehr hoher Häufigkeit der Kondensation und/oder hoher Luftverunreinigung aus Produktionsprozessen, z. B. Bergwerke, Hohlräume für industrielle Zwecke, nicht belüftete Hallen in subtropischen und tropischen Klimazonen

Das vorliegende Beschichtungssystem kann auch verwendet werden für:

Korrosivitätskategorie	Schutzdauer
C4	VH (Sehr Hoch); über 25 Jahre

<sup>1</sup>Die Schutzdauer ist keine „Gewährleistungszeit“ (ISO 12944-1 und -5). Sie soll vielmehr dem Auftraggeber helfen ein Instandsetzungsprogramm festzulegen. Die angegebene „erwartete Schutzdauer“ stellt die voraussichtliche Schutzdauer dieses Beschichtungssystems für die Umgebungsbedingungen nach ISO 12944-2 dar. Die Eignung und Klassifizierung der Schutzdauer des Beschichtungssystems für die jeweilige Korrosivitätskategorie erfolgt auf Grundlage der Ergebnisse aus Belastungsprüfungen nach ISO 12944-6.

Verant. Abt. LDA M NMA M EN	Technische Referenz Haering	Erstellt von Hausruckinger	Genehmigt von Verhoeven	Projekt Standard		
<b>SIEMENS</b>	Dokumenttyp K75 Beschichtungssystem C5 H NDFT 300 $\mu$ m		Dokumentstatus Freigegeben		Kundenzeichen	
	SIMOTICS HV C/M/HP, HS-synchron/modyn, Rolling, Mining, SIGENTICS, SIGENTICS M		Dokumentnummer A5E52198866A			
© Siemens 2022			Rev. AA	Erstelldatum (JJJ-MM-TT) 2022-11-16	Sprache de	Seite 2/4

## 2 Beschichtungssystem

Das Beschichtungssystem ist wie folgt aufgebaut:

### Grundierung<sup>2</sup>

Beschichtungsstoff	1-Komponenten Epoxidester-/Acrylharz-Tauchgrundierung <sup>3</sup> 2-Komponenten Epoxidharz-Spritzgrundierung
Schichtdicke NDFT <sup>4</sup>	60 µm

### Zwischenbeschichtung<sup>5</sup>

Beschichtungsstoff	2-Komponenten Epoxidharz-Beschichtung
Schichtdicke NDFT <sup>4</sup>	160 µm

### Deckbeschichtung<sup>5</sup>

Beschichtungsstoff	2-Komponenten Acryl-Polyurethan-Beschichtung
Schichtdicke NDFT <sup>4</sup>	80 µm
Farbton	RAL 7030 (andere Farbtöne optional möglich)

**Gesamtschichtdicke<sup>4</sup>** 300 µm

Wenn nicht anders bestellt, werden Teile aus Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoffen nicht beschichtet.

<sup>2</sup>Auch auf den Innenflächen, mit Ausnahme von bearbeiteten Flächen wie z. B. Welle sowie Aktivteil.

<sup>3</sup>Nur bei komplexen Gussteilen

<sup>4</sup>Spezifizierte Trockenschichtdicke "Nominal Dry-Film Thickness" (NDFT)

<sup>5</sup>Wenn nicht anders bestellt, werden diese Beschichtungen nur auf den Außenflächen aufgetragen. Sie können sich aus fertigungstechnischen Gründen auch auf Innenflächen befinden.

Verant. Abt. LDA M NMA M EN	Technische Referenz Haering	Erstellt von Hausruckinger	Genehmigt von Verhoeven	Projekt Standard			
<b>SIEMENS</b>	Dokumenttyp K75 Beschichtungssystem C5 H NDFT 300µm		Dokumentstatus Freigegeben		Kundenzeichen		
	SIMOTICS HV C/M/HP, HS-synchron/modyn, Rolling, Mining, SIGENTICS, SIGENTICS M		Dokumentnummer A5E52198866A				
© Siemens 2022			Rev. AA	Erstelldatum (JJJ-MM-TT) 2022-11-16	Sprache de	Seite 3/4	

